**Список произведений для летнего чтения 7 класс:**

1. Д. И. Фонвизин. "Недоросль".

2. И. А. Крылов. Басни (2-3 из ранее не изученных).

3. А. С. Пушкин. "Капитанская дочка".

4. М. Ю. Лермонтов. "Мцыри".

5. Н. В. Гоголь. "Ревизор".

6. Л. Н. Толстой. " После бала".

7. А. П. Чехов. "О любви".

8. И.А.Бунин. " Кавказ".

9. А. И. Куприн. "Куст сирени".

10. А. Т. Твардовский. "Василий Тёркин".

11. У. Шекспир. "Ромео и Джульетта".

12. Ж.-Б. Мольер. "Мещанин во дворянстве".

Другие книги по вашему выбору.

Требования к читательскому дневнику:

1. Дневник д.б. рукописным.

2. Иллюстрации д.б. выполнены карандашами или красками.

3. В читательском дневнике вы указываете:

- дату чтения,

- автора и название произведения,

- героев,

- место и время действия,

- самые яркие эпизоды,

- вопросы, на которые хотели бы получить ответ,

- впечатления от прочитанного.